

Lager

1. Die Lager sind fabrikmäßig mit Korrosionsschutzfett versehen, das beginnt beim Erwärmen selbst aufzutragen. Dieser Korrosionsschutz dient nur als Grundschmierung bei der Inbetriebsetzung der Einrichtung.
2. Sowohl die Art der Schmierung, die Schmierungsintervalle, die Lagerreinigung, die Menge der Schmierung als auch die Schmierungseinrichtung müssen den Betriebsbedingungen und dem Einsatzbereich angepasst werden. Für die Schmierung sollte der Hersteller von Schmierstoffen mit entsprechenden Erfahrungen eingeladen werden.
3. Um die Funktionsfähigkeit der Lager gewähren zu können, ist es nötig die Schmierungsintervalle laut der Betriebstemperatur und laut dem Charakter der Verschmutzung der Umgebung zu beachten, in der sie benutzt werden. ∴

Betriebstemperatur	Saubere Umgebung	Verschmutzte Umgebung	Sehr verschmutzte Umgebung
50°C	1 x alle 3 Jahre	1 x alle 6 Monate	<u>1 x alle 3 Monate</u>
70°C	1 x jährlich	1 x alle 2 Monate	1 x monatlich
100°C	1 x alle 3 Monate	1 x alle 2 Wochen	1 x wöchentlich
120°C	1 x alle 6 Wochen	1 x wöchentlich	1 x alle 3 Tage

4. Bei der ungenügenden Schmierung der Lager oder deren Vernachlässigung wird ihre Lebensdauer vermindert.

5. Typ von Schmierstoff zur Wartung der Lager: [SHELL ALVANIA RL 2](#).

Charakteristik von SHELL ALVANIA RL 2:

Hochwertige, plastische Mehrzweckschmiermittel für die Lagerschmierung. Sie werden auf Erdölbasis mit Lithiumseife hergestellt. Sie sind durch hohe thermische Beständigkeit, lange Lebensdauer und durch ausgezeichnete Korrosionsschutzeigenschaften gekennzeichnet. Bei deren Benutzung in den Rollenlagern gewährleisten diese Schmiermittel einwandfreien Lauf und ermöglichen die Intervalle der Schmierung zu verlängern und dadurch werden die Wartungskosten reduziert.

6. Für die Betriebstemperatur bis 50°C und für sehr verschmutzte Umgebung ist **die Wartung mindestens 1 x pro Kalendervierteljahr** nötig.

Es ist nötig die staubhaltige Umgebung, die Betriebsbedingungen und andere aktuelle Einflüsse in Betracht zu ziehen und die Wartung im Falle der Veränderung von Betriebsbedingungen den jeweiligen aktuellen Betriebsbedingungen anzupassen.

